

Промежуточная аттестация

Предмет: Технология (мальчики), 6 класс

Условия проведения процедуры промежуточной аттестации:

Работа проводится в классе, задания выполняются на заранее распечатанных бланках

Время выполнения:

На выполнение всей работы отводится 45 минут.

Назначение работы:

Определить уровень овладения предметных результатов и познавательных УУД у обучающихся 6 класса по итогам усвоения программы по предмету «Технология. Индустриальные технологии».

Структура и содержание работы:

Работа проводится в форме тестирования, состоит из 3х частей:

Часть I (А) содержит 10 заданий (базового уровня сложности) с выбором одного или двух верных ответов .

Часть 2 (В) включает два задания (повышенного уровня):

- на установление соответствия – 1 задание

-на установление последовательности– 1 задание

Часть 3 (С) два задания (высокого уровня) □ с кратким свободным ответом

Обобщенный план:

№ задания	Контролируемые элементы содержания (предметные результаты)	Связь с УУД (коммуникативные результаты)	Тип	Балл
A1 A2 A 3	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение определять понятия, создавать обобщения	Б	1 балл
A4	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение определять понятия, создавать обобщения	Б	1 балл
A5 A6	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение объединять предметы и явления в группы по определенным признакам	Б	1 балл
A7	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение объединять предметы и явления в группы по определенным признакам	Б	1 балл
A 8	«Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение строить логическое рассуждение		1 балл
A9 A10	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение объединять предметы и явления в группы по определенным признакам	Б	1 балл за каждый правильный ответ

В1	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение строить логическое рассуждение	Б	2 балла за правильное соответствие
В2	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение строить логическое рассуждение	Б	2 балла за правильные ответы
С1	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение устанавливать причинно- следственные связи.	В	3 балла за каждый правильный ответ
С2	Вопросы из раздела: «Формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления обучающихся»	Умение устанавливать взаимосвязь процессов	В	3 балла за каждый правильный ответ

Отметочная шкала:

Задания А – 10 баллов

Задание В – 4 баллов

Задание С – 6 баллов. Максимальная сумма баллов за работу – 20 баллов.

Выставление отметки:

Предметные и метапредметные результаты оцениваются одной единой отметкой

«5» - 20 -19 баллов,

«4» - 18-15 баллов

«3» - 14 - 9 баллов

«2» - 8 баллов и менее

Демо-вариант

Часть А Выберите правильный ответ.

1. Каждая технологическая машина состоит не менее чем из трех частей:

А. Двигателя, шпинделя, подачи

Б. Двигателя, передаточного механизма, исполнительного механизма

В. Механизмов подачи, управления и контроля

2. Сквозное отверстие выдалбливают:

А. С одной стороны

Б. С двух сторон

В. Не имеет значения

3. Штангенциркуль относится к:

А. Разметочному инструменту

Б. Контрольно-измерительному инструменту

В. Разметочному и контрольно-измерительному инструменту

4. К декоративно-прикладному творчеству относятся:
- Столярная отделка изделия
 - Полирование
 - Резьба по дереву
5. Как проверить качество заточки инструмента?
- Провести пальцем вдоль лезвия
 - Провести пальцем поперек лезвия
 - Осмотреть и выполнить срез по бумаге
6. Что такое сортовой металлопрокат?
- Полуфабрикат определенной массы
 - Полуфабрикат определенной формы
 - Стандартный полуфабрикат различной формы
7. К неразъемным соединениям деталей относятся:
- Заклепка
 - Болтовое соединение
 - Винтовое соединение
8. Вращательное движение от электродвигателя на токарном станке по дереву передается на шпиндель станка:
- Цепная передача
 - Ременная передача
 - Зубчато-реечная передача
9. Полотно слесарной ножовки устанавливают:
- С наклоном зубьев вперед
 - С наклоном зубьев назад
 - Безразлично
10. В какой строке правильно перечислены приспособления к токарному станку по дереву:
- Патрон, планшайба
 - Трезубец, патрон, планшайба
 - Трезубец, патрон

Часть В Выберите правильные ответы

11. Установите правильное соответствие

Сплав		Состав	
I	Латунь	А	Медь с оловом, алюминием, марганцем, никелем и др.
II	Бронза	Б	Алюминий, медь, магний и др.
III	Дюралюминий	В	Медь с цинком

Ответ: I - ____, II - ____, III - ____.

12. Установите правильную последовательность изготовления навесного ушка (смотри на рисунке):
- разметить и вырезать заготовку
 - выбрать и выправить заготовку
 - накернить центры отверстий и просверлить

Г) окрасить изделие

Д) снять заусенцы, зачистить кромки изделия



Ответ: ____, ____, ____, ____, ____.

Рисунок «Навесное ушко»

Часть С.

13. Выбрать правильный ответ для вопросов 1-5 из ответов второго столбика А –Д

1. Сгибание, складывание, надрезание, вырезание	А. Средства для разметки на бумаге
2. Шаблон, трафарет, Чертёж, линейка	Б. Способы соединения деталей из бумаги
3. клеевой, щелевидный, проволочный, ниточный	В. Основные части плавающих судов
4. Корпус, палуба, надстройка	Г. Основные части самолёта
5. Фюзеляж, крыло, стабилизатор, киль	Д. Приёмы работы с бумагой

Ответ: 1- ____, 2- ____, 3- ____, 4- ____, 5- ____,

14. Напишите технику безопасности при работе с ручным инструментом для обработки древесины.

Ключи

А часть

- 1 – Б
- 2 – Б
- 3 – Б
- 4 – В
- 5 – В
- 6 – В
- 7 – А
- 8 – Б
- 9 – А
- 10 – Б

В часть

- 11. I – В; II – А; III – Б.
- 12. Б, А, В, Д, Г

С часть

13. 1 - б, 2 - а, 3 - д, 4 - в, 5 - г.

14. Перед обработкой древесины с ручными инструментами необходимо заготовки надежно закрепить на верстаке. Во время пиления нельзя держать левую руку близко к полотну пилы. Соблюдать осторожность при работе со стамеской. Передавать ее следует только ручкой вперед. Сверло в патроне ручной дрели должно быть закреплено без перекосов. По окончании работы стружку с крышки верстака удалять только специальной щеткой.